## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

06-342990

(43) Date of publication of application: 13.12.1994

(51)Int.Cl.

H05K 7/20 F25D 17/02 H01L 23/473

(21)Application number: 03-320923

(71)Applicant: INTERNATL BUSINESS MACH CORP <IBM>

(22)Date of filing: 08.11.1991

(72)Inventor: MESSINA GAETANO P

(30)Priority

Priority number : 91 650369

Priority date: 04.02.1991

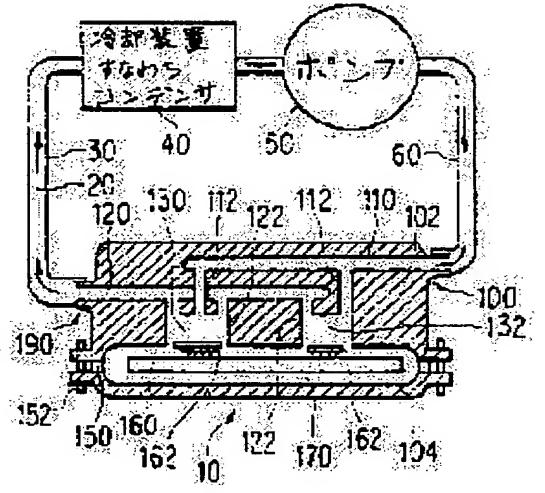
Priority country: US

#### (54) INTEGRATED COOLING SYSTEM

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To provide a low-priced and low power consumption cooling system, on which the electronic component to be cooled can be aligned easily and precisely, which can be manufactured easily.

CONSTITUTION: Cooling fluid manifolds 102 and 104, on which a plurality of electronic component parts are mounted, a main fluid flow—in duct 110 formed in a cooling fluid 20 feeding manifold, and a main fluid flow—out duct 120, to be formed in the cooling fluid 20 moving manifold, are provided. Each electronic component part of a plurality of them has cooling chambers 130 and 132 formed in the manifold, which feeds a cooling fluid 20 to the region adjacent to the electronic component part, a manifold which feeds a cooling fluid from the main fluid flow—in duct 110 to a cooling chamber 132, and a fluid supply duct 122 formed in the manifold which moves the cooling fluid 20 from the cooling chamber 130 to the main fluid flow—out duct 120.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

08.11.1991

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

21.11.1995

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

### (11)特許出願公開番号

# 特開平6-342990

(43)公開日 平成6年(1994)12月13日

	<del></del>			
(51) Int.Cl. <sup>5</sup>	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
H05K 7/20	1	M.		
F 2 5 D 17/02	301	8511-3L		•
H01L 23/473				

H01L 23/46

Z

(外2名)

審査請求 有 請求項の数17 FD (全 8 頁)

特願平3-320923	(71)出願人	390009531
		インターナショナル・ビジネス・マシーン
平成3年(1991)11月8日		ズ・コーポレイション
		INTERNATIONAL BUSIN
07/650369		ESS MASCHINES CORPO
1991年2月4日		RATION
米国(US)	·	アメリカ合衆国10504、ニューヨーク州
		アーモンク(番地なし)
	(72)発明者	ジエイタノ・ピー・ミサイナ
		アメリカ合衆国、ニユーヨーク州12533、
		ホープウエル・ジヤンクション、アールテ
		イー82 929番地
	平成3年(1991)11月8日 07/650369 1991年2月4日	平成3年(1991)11月8日 07/650369 1991年2月4日 米国(US)

### (54) 【発明の名称】 統合冷却システム

### (57)【要約】

【目的】本発明は電力消費が高く、低コストでかつ容易 に製造でき、冷却すべき電子構成部品を精確かつ容易に 整合できる冷却システムを提供する。

【構成】複数の電子構成部品を実装する冷却流体マニホルド102、104と、冷却流体20を供給するマニホルド内の主流体流入ダクト110と、冷却流体20を移動させるマニホルド内の主流体流出ダクト120とを設け、複数の電子構成部品の各電子構成部品は、電子構成部品に隣接した領域に冷却流体20を供給するマニホルド内の冷却室130、132と、主流体流入ダクト110から冷却室132に冷却流体20を供給するマニホルド内の流体供給ダクト112と、冷却室130から主流体流出ダクト120に冷却流体20を移動させるマニホルド内の流体移動ダクト122とを有する。

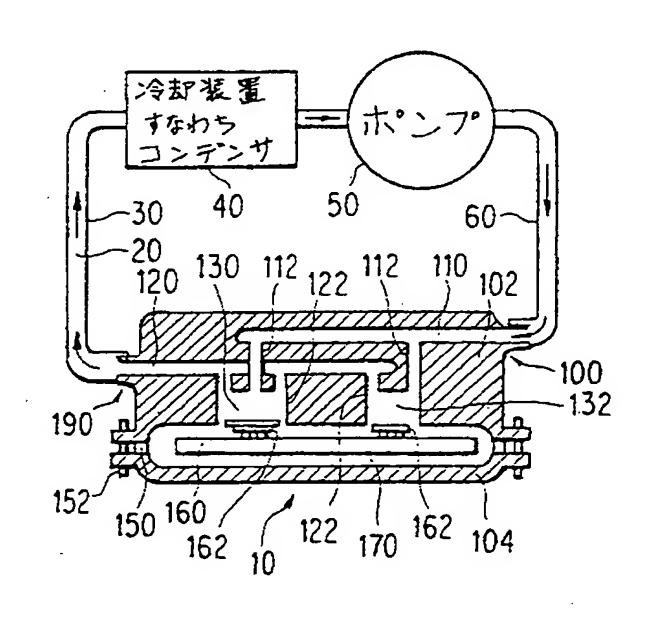


図1 本発明による統合冷却システム

【特許請求の範囲】

【請求項1】複数の電子構成部品を冷却する統合冷却シ ステムにおいて、上記システムは、

上記複数の電子構成部品を実装する冷却流体マニホルドと、

冷却流体を供給する上記マニホルド内の主流体流入ダクトと、

冷却流体を移動させる上記マニホルド内の主流体流出ダ クトとを具え、

上記複数の電子構成部品の各電子構成部品は、

上記電子構成部品に隣接した領域に冷却流体を供給する 上記マニホルド内の冷却室と、

上記主流体流入ダクトから上記冷却室に冷却流体を供給 する上記マニホルド内の流体供給ダクトと、

上記冷却室から上記主流体流出ダクトに冷却流体を移動させる上記マニホルド内の流体移動ダクトとを具えることを特徴とする統合冷却システム。

【請求項2】さらに、

上記各電子構成部品及び上記冷却室間に熱伝導スラグを 配設することにより上記各電子構成部品にポンプによつ 20 て移送された上記冷却流体が直接流れないようにすると 共に、上記各電子構成部品を横切つて一様に冷却するよ うになされていることを特徴とする請求項1に記載の統 合冷却システム。

【請求項3】さらに、

上記マニホルド及びスラグ間に設けられ、上記冷却室内 に上記冷却流体を保持し、上記冷却流体が上記各電子構 成部品と直接にコンタクトしないようにするシールを具 えることを特徴とする請求項2に記載の統合冷却システ ム。

【請求項4】上記スラグは予定の厚さ及び予定の材料導 伝性特性の少なくとも1つを有し、これにより予定の電 力消費熱放射能力を与えるようになされていることを特 徴とする請求項2に記載の統合冷却システム。

【請求項5】上記スラグは星状及び溝状のパターンのうちのいずれかを具えることにより上記スラグを横切る上記冷却流体の予定の流れを活発にするようになされていることを特徴とする請求項2に記載の統合冷却システム。

【請求項6】さらに、

上記冷却室内にピストンを具え、上記ピストンは上記各電子構成部品間のコンタクトを維持するようにバイアスされ、これにより上記各電子構成部品に上記ポンプにより移送される冷却流体が直接当たらないようにすると共に、上記各電子構成部品を横切つて一様に冷却するように活発にすることを具えることを特徴とする請求項1に記載の統合冷却システム。

【請求項7】さらに、

上記マニホルド及びピストン間に設けられ、上記冷却室 内に上記冷却流体を保持し、上記冷却流体が上記各電子 50 構成部品と直接コンタクトしないようにしたシールを具 えることを特徴とする請求項6に記載の統合冷却システ ム。

【請求項8】上記ピストンは予定の厚さ及び予定の材料 導伝性特性の少なくとも1つを有し、これにより予定の 電力消費熱放射能力を与えるようになされていることを 特徴とする請求項6に記載の統合冷却システム。

【請求項9】上記ピストンは少なくとも1つの星状及び 溝状のパターンのうちのいずれかを具え、これにより上 記ピストンを横切る上記冷却流体の予定の流れを活発に するようになされていることを特徴とする請求項6に記 載の統合冷却システム。

【請求項10】上記流体供給ダクトは上記冷却流体の流れを上記各電子構成部品と直接コンタクトさせる方向に向けるダクト部を具えることを特徴とする請求項1に記載の統合冷却システム。

【請求項11】上記複数の冷却室は上記主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトの各長さに沿つて配列され、上記流体供給ダクト及び流体移動ダクトはそれぞれ冷却流体が上記冷却室に並列に供給されるように配置され、上記主流体流入ダクト及び上記主流体流出ダクトを横切るポンプ圧力抵抗を低い値に維持するようになされていることを特徴とする請求項1に記載の統合冷却システム。

【請求項12】上記主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトはそれぞれ楔形又は段形のいずれかである長手方向に対する横断面を有し、これにより主流体流入ダクト及び主流体が主流体流出ダクトが上記主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトに沿つて冷却室から冷却流体の累積量を搬送するのに必要な方向に対する横断面を増加させることを特徴とする請求項11に記載の統合冷却システム。

【請求項13】上記主流体流入ダクト、上記主流体流出ダクト、上記冷却室、流体供給ダクト及び流体移動ダクトの少なくとも1つは、上記電子構成部品に供給される冷却流体の量を限定する流れ制御構造を具えることを特徴とする請求項1に記載の統合冷却システム。

【請求項14】上記マニホルドはほぼ均一材料で作られた実質的に一片の金属製マニホルドから構成されており、鋳造、穿孔、フライス削り、平削り及びエツチング処理の少なくとも1つを用いることにより、上記主流体流入ダクト、上記主流体流出ダクト、上記各冷却室、流体供給ダクト及び流体移動ダクトの限界を明確にするようになされていることを特徴とする請求項1に記載の統合冷却システム。

【請求項15】さらに、

上記冷却流体として少なくとも1つの水及び流体フルオロカーボンと、

上記冷却流体を移送するポンプと、

上記冷却流体を冷却する少なくとも1つの冷却装置及び コンデンサとを具えることを特徴とする請求項1に記載 の統合冷却システム。

2

【請求項16】チツプとコンタクトする第1の表面を有するスラグ又はピストンと、

冷却室に開口する流体の出口を有し、上記スラグの第2 の表面が上記冷却室と直面する流体の入口と、

上記流体のための少なくとも1つの出口を有する上記冷却室とを具えることを特徴とするチップ用の統合冷却システム。

#### 【請求項17】冷却室と、

チツプとコンタクトするために上記冷却室及びコンタクト面と直面する冷却面を有するスラグ又はピストンと、上記冷却室に冷却流体を供給するために上記冷却室に開口する流体の入口と、

上記冷却室から上記流体を搬送する少なくとも1つの出口とを具えることを特徴とするチップ用の統合冷却システム。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は統合冷却システムに関し、特に電子構成部品を冷却する場合に適用して好適なものである。

#### [0002]

【従来の技術】従来より電子構成部品を冷却する多数の 冷却システムが知られている。冷却媒体及び冷却すべき 電子構成部品間に「ハツト(hat)」形配置及び又は 中間熱伝導媒体構成部材を含む従来のシステムとして、 米国特許第3908188号、第3989099号、第 3993123号、第4759403号、第47654 00号と、「IBM技術公開報告」として、1977年 7月発行第20巻、第2号「コンプリアント膜をもつ流 体冷却モジュール」673頁~674頁、1978年4 30 月発行第20巻、第11A号「統合モジユール熱交換」 器」、1978年4月発行第20巻、第11A号「伝導 冷却モジユール」 4334頁~4335頁、1978年 11月発行第21巻、第6号「高出力整流器噴射冷却熱 シンク」2438頁、1984年6月発行第27巻、第 1B号「小型等角冷却プレート」494頁~495頁と がある。

【0003】「ハツト」形配置及び又は中間熱伝導媒体構成部材を含む上述のシステム及び他のシステムはシステムの熱抵抗が増加して熱伝導効率が低下するという難 40点がある。

【0004】複合「ベローズ」形配置及び又は離散形に 組み立てられたパーツの複合配置を含む従来のシステム には、米国特許第4138692号、第4688147 号、第4750086号、第4783721号、第47 91983号、第4809134号と、欧州特許第01 51546A2と、「IBM技術公開報告」として、1 978年4月発行第20巻、第11A号「多重チツプモ ジュールパツケージの流体冷却」4336頁~4337 頁、1978年11月発行第21巻、第6号「組織を冷 50 却するコンプリアント冷却プレート」 2431 頁及び1986年4月発行第28巻、第11号「ベローズを用いる新しいTCM設計」4759頁とがある。

【0005】複合「ベローズ」形配置及び又は離散形に 組み立てられたパーツの複合配置を含む上述のシステム 及び他のシステムは製造の複雑さ及び製造コストを増加 させかつ整合問題が一般的になつているという難点があ る。

【0006】さらに、周知の対処法には、米国特許第2917685号、第3365620号、第3414775号、第3991396号及び第4381032号と、「IBM技術公開報告」として、1967年12月発行第10巻、第7号「熱交換装置のインタフエース」943頁、1968年12月発行第11巻、第7号「結合冷却システム」838頁~839頁、1978年2月発行第20巻、第9号「統合回路チツプの流体噴射冷却」3727頁~3728頁、1978年3月発行第20巻、第10号「冷却装置」3919頁、1987年5月発行第29巻、第12号「ピストンの焼却塗装からの蒸発冷却をもつ回路モジュール」5195頁~5196頁と、1989年9月20日水曜日発行のニューヨークタイムス「加熱するチツプ、すず製のラジエータ」がある。

【0007】この明細書には記載していないが、上記又は下記に引用した米国特許又は出願中のものに記載されている「基礎的材料」については、当該記載を援用する。この明細書には記載していないが、上記又は下記に引用した米国、外国又は地方の特許出版物に記載されている「基礎的以外の材料」については、当該記載を援用する。

### [0008]

【発明が解決しようとする課題】コンピユータの計算速 度が一段と増加するに従つて、VLSI (Very Large S cale Integration) 回路の密度がそれに比例して増加す ることにより、市場の需要を満たしてきた。しかしなが ら、VLSI回路の密度及びチツプの密度が増大したの で、かなりのレベルにまで必要な電力消費を増大させ た。例えば一般的な現在の半導体チツププログラムは70 〔W〕を超える電力消費熱放射能力を必要とするが、将 来の半導体チツプのプログラムは90〔W〕~100 〔W〕 に到達すると考えられる。チップの能力はチップの面積 を広げずに増強することができ、実際上、最近のVLS I 技術の発展によりチツプ面積を少しずつではあるが縮 小してきている。上述のような技術の進歩によりコンピ ユータの計算速度を高めることができるが、電子構成部 品冷却機構に非常に厳しい設計条件を課す必要がある。 【0009】空気冷却はもはや高電力消費条件を満足さ

せるために有益な方法ではない。さらに、上述した対処 法では低コストでしかも簡単に製造できるように高電力 消費を解決することができないばかりか、それぞれ分離 した冷却電子構成部品を精確かつ容易に整合できない。 5

【0010】従つて、本発明は電力消費が高く、低コス トでかつ容易に製造できる冷却システムを提供し、冷却 すべき電子構成部品を精確かつ容易に整合できるように することによつて上述の従来の技術の欠陥を改善するも のである。

#### [0011]

【課題を解決するための手段】上述のすべての目的は複 数の電子構成部品を冷却するための統合冷却システムに より達成される。複数の電子構成部品を冷却する統合冷 却システム10において、複数の電子構成部品を実装す 10 る冷却流体マニホルド102、104と、冷却流体20 を供給するマニホルド102、104内の主流体流入ダ クト110と、冷却流体20を移動させるマニホルド1 02、104内の主流体流出ダクト120とを具え、複 数の電子構成部品の各電子構成部品は、電子構成部品に 隣接した領域に冷却流体20を供給するマニホルド10 2、104内の冷却室130、132と、主流体流入ダ クト110から冷却室130、132に冷却流体20を 供給するマニホルド102、104内の流体供給ダクト 112と、上記冷却室130、132から主流体流出ダ クト120に冷却流体20を移動させるマニホルド10 2、104内の流体移動ダクト122とを設けるように する。

#### [0012]

【作用】好適な実施例においては、各電子構成部品にポ ンプによつて移送される冷却流体が直接流れないように し、各電子構成部品を横切つて一様に冷却する各電子構 成部品及び冷却室間に配設された熱を伝導するスラグを 設け、マニホルド及びスラグ間に冷却室内の冷却流体を 保持し、冷却流体が各電子構成部品と直接にコンタクト 30 しないようなシールを設ける。スラグは星状及び溝状の パターンのうちのいずれかを設けることによつてスラグ を横切る冷却流体の予定の流れを活発にするようになさ れている。

【0013】他の好適な実施例において、冷却室内のピ ストンと置き換えられたスラグはバイアスをかけられる ことによりピストン及び各電子構成部品間とコンタクト を維持するようになされている。

【0014】スラグ又はピストンは予定の厚さ及び予定 の材料導伝性の少なくとも1つを有することにより予定 40 の電力消費熱放射能力を与えることができる。

【0015】直接冷却の例においては、流体供給ダクト はポンプにより移送される冷却流体の流れを各電子構成 部品と直接コンタクトするような方向に向けるダクト部 分を設けている。

【OO16】複数の冷却室は主流体流入ダクト及び主流 体流出ダクトのそれぞれの長さに沿つて配列され、流体 供給ダクト及び流体移動ダクトはそれぞれ冷却流体が冷、 却室と並列に供給されるように配列され、主流体流入ダ クト及び主流体流出ダクトを横切るポンプ圧力抵抗を低 50 い状態に維持する。

【0017】他の好適な実施例においては、主流体流入 ダクト及び主流体流出ダクトは楔形又は段形のうちのい ずれかの形状の長手方向に対する横断面を有し、これに より主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトが上記主流 体流入ダクト及び主流体流出ダクトに沿つて冷却室から 冷却流体の累積量を搬送するのに必要な方向に対する横 断面を増加させる。

6

【0018】主流体流入ダクト、主流体流出ダクト、冷 却室、流体供給ダクト及び流体移動ダクトのうち少なく とも1つは電子構成部品に適用される冷却流体の量を限 定する流れ制御構造を設ける。

【0019】最後の好適な例においては、マニホルドは ほぼ均一材料で作られた実質的に一片の金属製マニホル ドから構成されており、鋳造、穿孔、フライス削り、平 削り及びエツチング処理の少なくとも1つを用いること により、主流体流入ダクト、主流体流出ダクト、冷却 室、流体供給ダクト及び流体移動ダクトの限界を明確に するようになされている。

[0020]

【実施例】以下図面について本発明の一実施例を詳述す る。

【0021】図1の本発明の好適な実施例において、基 板すなわちプリント回路基板160は75 [W] から120 [W] の範囲の過大な電力消費が必要な電子構成部品 1 62を含む。このような過大な電力消費が必要な場合 は、空気冷却構成を用いても十分ではなく、これに代 え、本発明による独自の新規な流体冷却構成を用いるこ とによりその条件を満たすことができる。

【0022】図1は本発明の統合冷却システム10の部 分的な概要を示す断面図である。冷却流体20は流出帰 流管30、冷却装置すなわちコンデンサ40、ポンプ5 0、流入供給管60及び冷却流体マニホルド102、1 04から構成されている冷却流体回路を通つてポンプに より移送されることにより強制循環される。流出帰流管 30、冷却装置すなわちコンデンサ40、ポンプ50及 び流入供給管60は、従来技術を用いて構成することが でき、本発明の要部でないので、これらの構成部分につ いてはこれ以上説明しない。また図示はしないが、周知 の流体回路の構成部品例えば、フツルタ及びイオン交換 器、膨張タンク等を組み合わせることができる。

【0023】本発明の冷却流体マニホルド102、10 4についてさらに詳細に述べるに、流入供給管60内の 冷却流体20は単一又は複数の入力ポート100から冷 却流体マニホルド102、104に流入される。冷却流 体20はマニホルド内の単一又は複数の主流体流入ダク ト110を通つて移動することによりマニホルドの長手 方向の長さに沿つてポンプ移送される冷却流体を供給 し、続いてマニホルド内の流体供給ダクト112を通つ て移動することにより主流体流入ダクト110から冷却

室130、132に冷却流体を供給するようになされている。

【0024】マニホルド内の流体移動ダクト122は冷 却流体20を冷却室130、132から単一又は複数の 主流体流出ダクト120に移動させる。主流体流出ダク ト120内の冷却流体20は単一又は複数の出力ポート 190を用いて当該マニホルドから移動される。

【0025】図2はマニホルド102を拡大した断面図で、マニホルド102を通つて互いに逆方向に流れる冷却流体の流れを示し、マニホルド102の内部において主冷却流入流体21及び主冷却流出流体22の方向は逆である(これに対して図1の主流入流体及び主流出流体の全体的な流れ方向は同一方向である)。図2(及び図5、図7及び図8)について1つ注意すべきことは、図2(及び図5、図7及び図8)が図3及び図4に示すマニホルドの側面図に正確に対応していないということであり、主流体流入ダクト110及び主流体流出ダクト120の長手方向の長さに沿つて配設された冷却室の列に対して冷却流体の流入及び流出が平行であることである。

【0026】さらに、冷却流体20の主冷却流入流体2 1は、少なくとも3つの冷却室130に平行に供給する ために流体供給ダクト112に入る際に副流に分割され るように示されている。冷却室130を通つて移動した 後、流体移動ダクト122を通つて平行に移動する冷却 流体20は主冷却流出流体22に再合流する。主流体流 入ダクト110及び主流体流出ダクト120の各長手方 向に沿つて一列に配設された冷却室に対して冷却流体を このように平行に供給しかつ移動させることは対応する 主流体流入ダクト110及び主流体流出ダクト120の 対を横切るポンプ圧力抵抗を低い値に維持できるという 有利な点がある。さらに、列に沿つた冷却室は直列では なく並列に流体を供給されるので、直列流体回路に沿う 方向の熱分布レベルが累進的に増加することを回避でき ると共に、マニホルドを横切る冷却流体を一段と均一に 分配することができる。さらに、各冷却室の部分的な流 体回路内に目づまりや動作不良が発生してもこれが当該 列に沿つた他の冷却室に流体を供給するのに影響を与え ないので、当該他の冷却室によつて冷却される電子構成 部品が熱による損傷を受けないようにできる。

【0027】図3はマニホルド102を拡大した断面図で、冷却室の3つの並列な列301~303を示し、各列はそれぞれ主流体流入ダクト110及び主流体流出ダクト120を有する。さらに図3は、単一の主流体流入ダクト110が各列及びマニホルド102の上部に用意され、しかも主流体流出ダクト120が各列及びマニホルド102の中間部に用意された構成例を示す。

【0028】図4は、図3の冷却流体マニホルドを線4 -4に沿つて破断したときの端面を示し、冷却室の3つ の並列な列301~303をさらに詳細に示す。図4は 8

さらに入力ポート101がマニホルド102の出力ポート190と同じ側に配設され、その結果図2の場合と同様に主冷却流入流体21及び主冷却流出流体22の方向が逆方向になるマニホルド102を通つて冷却流体が流れることになる。図4の例とは逆に入力ポート100

(図4の破線により示す)を出力ポート190の反対側に配置すると、同一方向に流れる主流入流体21及び主流出流体22をもつような図1の冷却流体の流れと同様になる。従つて、入力ポート及び流出ポートを配設することにより冷却流体の流入及び流出の方向を規定することができることが分かる。

【0029】過大な電力消費(すなわち75〔W〕から120 [W〕までの範囲の)の発生を許容できる本発明の特徴の1つは、各電子構成部品(複数の電子構成部品のうちの)に対して、マニホルド内の冷却室130を用意することにより電子構成部品に隣接した領域に冷却流体を供給する能力があることである。本発明は冷却室130及び冷却すべき電子構成部品間に配設することができる種々の熱伝導構成を提案する。さらに、図5は本発明の冷却流体マニホルドの断面図で、種々の冷却室の構成例を示す。

【0030】図5の最左側の冷却室について示された好 適な構成において、熱伝導スラグすなわち薄い金属デイ スク510が冷却室及び冷却すべき電子構成部品512 間に中間物として配設される。この好適な構成は少なく とも2つの点で有利である。第1は熱伝導スラグ510 により各電子構成部品上に、ポンプ移送された冷却流体 の流れを直接に当てないようにでき、かくして当該電子 構成部品の浸食を避けることができる点である。第2は この熱伝導スラグ510によりそれぞれ電子構成部品を 横切つて一様に冷却を活発にする点である。好適な実施 例において、スラグの厚さを極く薄くする(例えば0.5 [mm]) ことにより当該スラグ510の熱抵抗を最小限 に抑えるようになされている。当該スラグ510はさら にスプリング514を用いてバイアスをかけることによ ・り電子構成部品とコンタクトして正常位置に止められ、 これによりスラグ及び構成部品間のインタフエースを高 めるように保証する。

【0031】図5の左側から2番目の冷却室について示された好適な構成においては、熱伝導ピストン520を冷却室及び冷却すべき電子構成部品522間に中間物として配設する。またこのピストン520により各電子構成部品上に、ポンプ移送された冷却流体の流れを直接に当てないようにできる利点があり、しかも当該ピストン520は冷却室内及び冷却室から離れた広い範囲に亘つて移動できる利点があり、かくして当該ピストン520を基板上の種々の高さに配設された電子構成部品に垂直に適合することができる。当該厚いピストン(好適な薄いスラグと比較して)は電子構成部品及び冷却流体間にエネルギーを伝導する際の熱効率を低下させるような大

きな熱抵抗を表すという多少の難点がこのピストン構成にはある。当該ピストン520は同様にスプリング524を用いてバイアスをかけることにより電子構成部品とコンタクトして正常位置に止められ、これによりピストン及び構成部品間のインタフエースを高めるように保証する。

【0032】スラグ及びピストンを配置して共に用いることにより各電子構成部品専用に構成された冷却を与えることができる。さらに、電子構成部品に与えられた電力消費熱放射能力を、スラグ及びピストンを介在させ、又は省略し(上述のように無防備の冷却を直接に与える省略)、及び又は種々のスラグの厚さやピストンの厚さ又は物質の熱伝導性を利用して特別仕様に変更することができる。このような変更をすることにより広い範囲の熱抵抗を有する中間熱媒体構成部品を配置する余裕ができ、当該広い範囲の熱抵抗が電力消費に対する特別仕様化を許容する。

【0033】図6(A)及び図6(B)はスラグ又はピストンの頂部の溝パターン又は通路の構成を示し、溝を配置することによりスラグ又はピストンを横切る(又は通つて)冷却流体の予定の流れを活発にするようになされている。さらに、図6(A)には並列に配置された溝610の構成を示すと共に、図6(B)には星状形の溝すなわち通路620の構成を示す。溝の配置を規定する能力及び予定の流れのパターンを活発にする能力は等しい冷却及び熱伝導をより正確に制御できるという点で重要である。溝の配置に関しては米国特許第4783721号に詳細に説明されている。

【0034】シール構成又は漏洩構成を表すためにスラグ又はピストンをさらに特別仕様化することができる。さらに、水又は腐食性及び電気的に導電性をもつ冷却流体を使用する場合は、この冷却流体と直接コンタクトする電子構成部品を絶縁する必要がある。電子構成部品を絶縁するにはマニホルド102及びスラグ又はピストン間にある形式のシールを与えることによつて達成できる。実際のシールには〇ーリング、シリコン、溶接等がある。スラグ又はピストンの配置が冷却流体が確実に電子構成部品とコンタクトするような漏洩構成である場合、冷却流体を非腐食性及び電気的に非導電性の流体、例えばフルオロカーボンのようなものにしなければならない。

【0035】図5の左側から3番目の冷却室は全体的に 非シール構成及び非保護構成の例であり、当該場所にお いてはポンプ移送された冷却流体530は電子構成部品 532上に直接に当たる。いかなる保護スラグ又は他の 中間構成部もないこのような配置は構成部品及び冷却流 体の熱の伝導を低下させて熱抵抗を増加させるような中 間構成部材が全くないので熱的に最も効率的な配置であ ることを表している。

【0036】漏洩スラグ、漏洩ピストン又は非シール構 50

成を利用する場合、冷却すべき電子構成部品を含む密閉域に冷却流体を含ませるような準備をさらに行なわなければない。図1のように左側の冷却室130に漏洩スラグを配置し、右側の冷却室132を非シール構成にする例は好適な例であり、基板160を冷却流体マニホルド102、104間及び冷却流体170が入れてあるバス内に保持する。シール150(例えばOーリング)は流体シールを維持し、締め付け装置152はマニホルドを

相互に固定関係に維持する。

10

【0037】図5の最右側の冷却室はシールされかつ形状適合型構成を示し、柔軟性がある熱導伝性層540が不規則な形状の電子構成部品542(例えば抵抗又はコンデンサ)に適合してコンタクトを維持することができる。「IBM技術公開報告」の1967年10月発行第10巻、第7号「熱交換装置のインタフエース」943頁及び1978年4月発行第20巻、第11A号「多重チップモジュールパッケージの流体冷却」4336頁~4337頁には適正なフレキシブル熱インタフエースについての説明が述べられている。

【0038】冷却流体の流れをさらに効率良くするためには、主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトに等しい圧力を維持し、冷却流体本体内にデツド(すなわち循環してない)領域ができることを避ける必要がある。主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトはそれぞれ楔形又は段形の長手方向に対する横断面を有し、冷却流体の累積的な量を主流体流入ダクト及び主流体流出ダクトを横断面の方向に増加させることができる。図7は段形の主流体流入ダクトフは主流体流出ダクトを横断面の方向に増加させることができる。図7は段形の主流体流入ダクト710及び主流体流出ダクト720を有する冷却流体マニホルド702の断面図を示す。図8は楔形の主流体流入ダクト810及び主流体流出ダクト820を有する冷却流体マニホルド802の断面図である。

【0039】マニホルド102を通つて流れる冷却流体 を用途に応じて特定しかつ制御するために利用できるさ らに幾つかの対処法がある。特に、第1の対処法として 流体供給ダクト112及び又は流体移動ダクト122の 数又は切断サイズを変えることにより冷却室を通つて流 れる冷却流体の量を制御することができる。図1及び図 8に示す最右側の冷却室を例にとると、共に単一の流体 供給ダクト812及び単一の流体移動ダクト822(図 の残りの部分すべてに示されている2重の流体移動ダク トに対立するものとして)だけを有し、そのため冷却室 132を通つて流れる冷却流体の量はより少なくなり、 対応する電子構成部品に適用される。第2の対処法とし て、できる限り最大限に冷却流体を流すことができるよ うに標準マニホルドを構成することができる(ステツプ ルのようなもの)と共に、例えば、主流体流入ダクト1 10及び主流体流出ダクト120内に配設された挿入物 501(図4及び図5)、冷却室130、切断面を制限 し同一かつ最後に適用された電子構成部品を通つて流れる冷却流体の量を制御する流体供給ダクト112及び流体移動ダクト122を利用して標準マニホルドを変更することができる。さらに、入力ポート100及び出力ポート190に結合する流出帰流管30、流入供給管60又は他の流体回路構成部品(例えば可変流弁)の切断面積を用いることによりこの流れを制御することができる。

【0040】好適な実施例においては、マニホルドはほぼ均一材料で作られた実質的に一片の金属製のマニホルドから構成されており、鋳造、穿孔、フライス削り、平削り及びエツチング処理のうち少なくとも1つを用いることにより主流体流入ダクト、主流体流出ダクト、冷却室、流体供給ダクト及び流体移動ダクトの限界を明確にすることができる。プラスチツクはマニホルドにはあまり望ましい材料ではない。

#### [0041]

• 2

【発明の効果】上述のように本発明によれば、電力消費が高く低コストでかつ容易に製造でき、冷却すべき電子構成部品を精確にかつ容易に整合することができる統合冷却システムを提供することができる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】図1は本発明による統合冷却システムの部分的な概要を示す断面図である。

【図2】図2は本発明の冷却流体マニホルドを示す断面 図である。

【図3】図3は本発明の他の冷却流体マニホルドを示す部分的な断面図である。

【図4】図4は図3の冷却流体マニホルドを線4-4′

に沿つて破断して示す部分的な断面図である。

【図5】図5は種々の冷却室の構成を示す本発明の他の冷却流体マニホルドを示す部分的な断面図である。

12

【図6】図6 (A) 及び図6 (B) はスラグ又はピストンの頂部の溝のパターン構成を示す断面図である。

【図7】図7は段形の主流体流入ダクト及び主流体流出 ダクトを有する本発明の他の冷却流体マニホルドを示す 部分的な断面図である。

【図8】図8は楔形の主流体流入ダクト及び主流体流出 ダクトを有する本発明の他の冷却流体マニホルドを示す 部分的な断面図である。

#### 【符号の説明】

10……統合冷却システム、20、170、530…… 冷却流体、21……主冷却流入流体、22……主冷却流 出流体、30……流出帰流管、40……コンデンサ、5 0……ポンプ、60……流入供給管、100、101… …入力ポート、102、104、702、802……冷 却流体マニホルド、110……主流体流入ダクト、11 2、812……流体供給ダクト、120……主流体流出 ダクト、122、822……流体移動ダクト、130、 132、301、302、303……冷却室、150… …シール、152……締め付け装置、160……プリン **卜回路基板、162、512、522、532、542** ……電子構成部品、、190……出力ポート、501… …挿入物、510……熱伝導スラグ、514、524… …スプリング、520……熱伝導ピストン、540…… 熱導伝性層、710……段形の主流体流入ダクト、72 0……段形の主流体流出ダクト、810……楔形の主流 体流入ダクト、820……楔形の主流体流出ダクト。

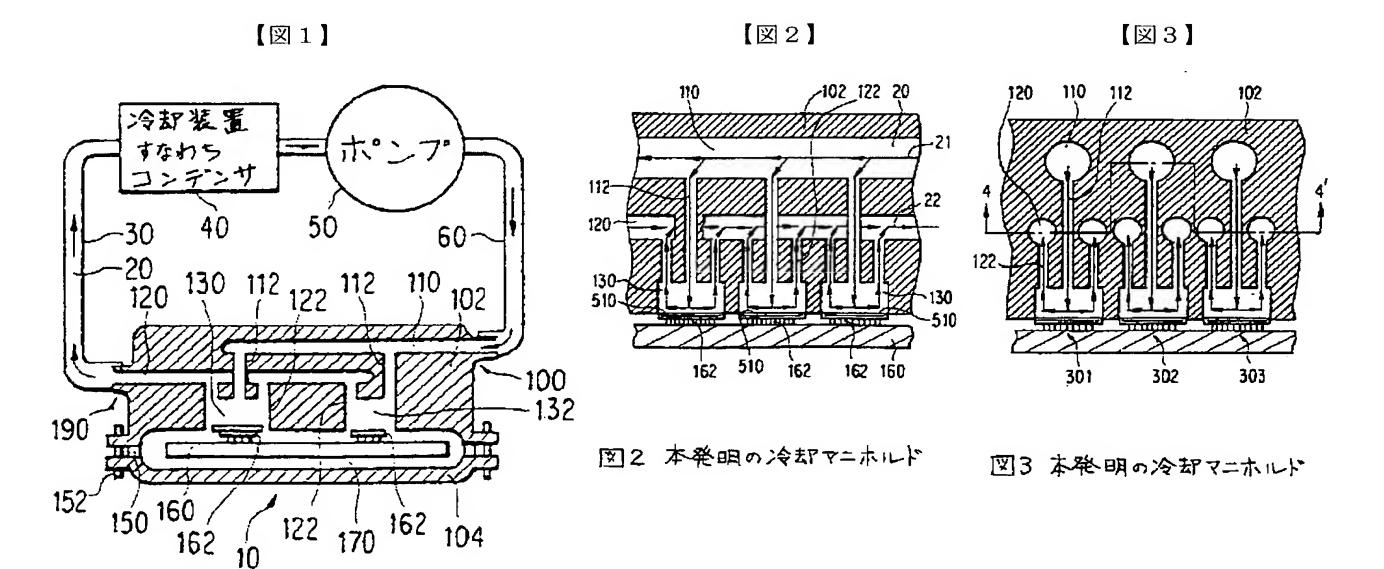
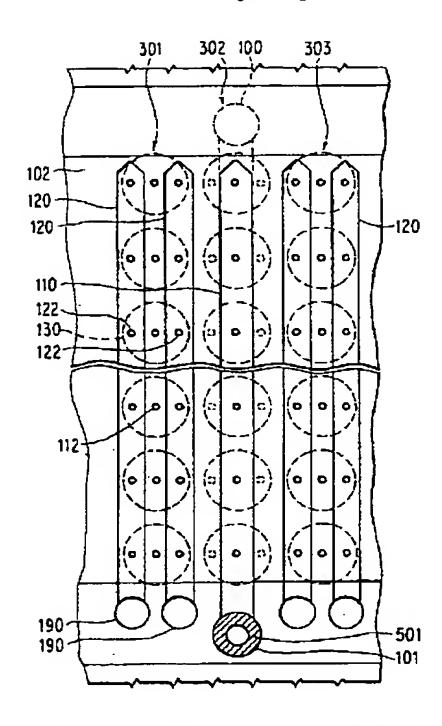


図1 本発明による統合冷却システム

## [図4]



## 【図5】

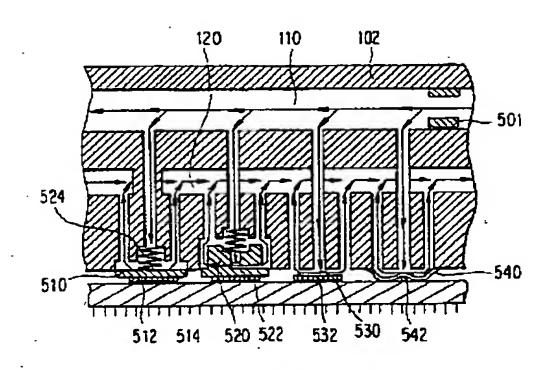


図5 冷却室の構成例

【図8】

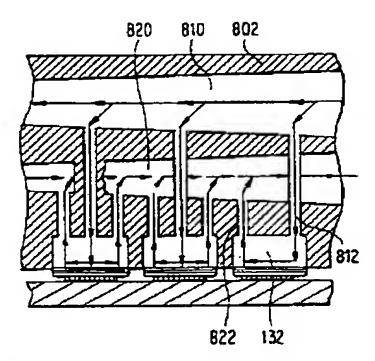


図8 楔形の主法体流入ダクトなび主流体液出 ダクトを有する本発明の冷却マニホルド

# 図4 図3の線4-4/に治って破断した断面図

### 【図6】

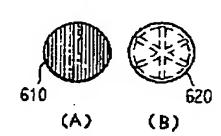


図6 スラプタはピストンの溝のパターン構成

# 【図7】

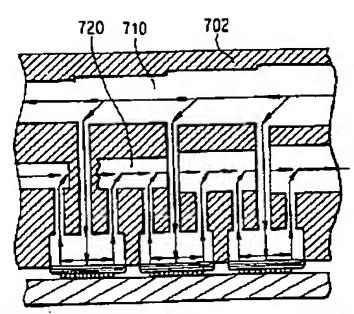


図7段形の主流体流入タット及び主流体 流出タットを有する本発明の冷却マニホルド